OTOMASYON SİSTEMLERİ

PLC – SCADA OTOMASYON SİSTEMİ

PLC–SCADA otomasyon sistemleri, silo ve tahıl işleme tesislerindeki tüm ekipmanların programlanabilir kontrolörler ile yönetildiği ve tesisin tek bir operatör ekranından izlenip kumanda edildiği merkezi kontrol sistemleridir.



ÜRÜN AİLESİ
Otomasyon Sistemleri

KAPASİTE / ÖLÇÜ ARALIĞI
Projeye Özel

ÖNERİLEN KULLANIM
Tahıl depolama ve proses entegrasyonu

SİSTEM YAPISI
Modüler · Entegre · Projeye Özel

01 GENEL BAKIŞ

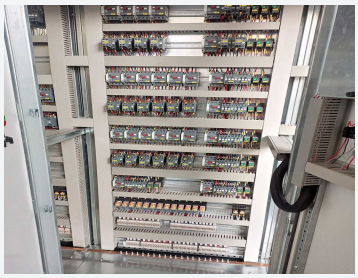
PLC–SCADA otomasyon sistemleri, silo ve tahıl işleme tesislerindeki tüm ekipmanların programlanabilir kontrolörler ile yönetildiği ve tesisin tek bir operatör ekranından izlenip kumanda edildiği merkezi kontrol sistemleridir. PLC; akış hatlarının sıralı devreye alınmasını, ekipmanlar arası kilitlemeleri, hız, tıkanma ve bant kaçıklık sensörlerinden gelen sinyallerin değerlendirilmesini ve arıza durumunda hattın güvenli şekilde durdurulmasını sağlar. SCADA yazılımı; tesis akış şeması üzerinde ekipman durumlarını, silo doluluk seviyelerini, sıcaklık ve nem değerlerini anlık olarak gösterir, alarm ve olay kayıtlarını tutar, raporlama yapar. Uzaktan erişim imkânı ile tesis farklı noktalardan izlenebilir; seviye sensörleri, sıcaklık kabloları ve kurutma otomasyonu aynı sisteme entegre edilir.

02 TEKNİK ÖZELLİKLER

ÜRÜN AİLESİ	**Otomasyon Sistemleri**
KAPASİTE / ÖLÇÜ ARALIĞI	**Projeye Özel**
ÖNERİLEN KULLANIM	**Tahıl depolama ve proses entegrasyonu**
SİSTEM YAPISI	**Modüler · Entegre · Projeye Özel**

03 GÖRSELLER







Bu dokümandaki bilgiler ürünü tanıtmak amacıyla hazırlanmıştır. Kesin kapasite, ölçü ve konfigürasyon değerleri; depolanacak ürün, saha koşulları ve proje gereksinimlerine göre teknik ekibimiz tarafından belirlenir.